|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Masukan  *Input* | Proses  *Process* | | Keluaran  *Output* | Penanggung Jawab  *Person In Charge* | Waktu Proses  *Process Time* | Media Kendali  *Media Control* | | Rekaman/Penyimpanan  *Record* |
|  | |  |  | Manager QA  *QA Manager* |  | |  |  |
| Manager QA  *QA Manager* |  | |  |  |
| Manager QA  *QA Manager* |  | | * Visual * Spesifikasi Produk   *Product Spec.*   * Spesifikasi Proses   *Process Spec.*   * Analisa Data   *Data Analysist*   * SM Terkait   *Related QS* |  |
| Manager QA  *QA Manager*  Mgr. Purchasing  *Purchasing Mgr.* |  | | * Telepon   *Telephone*   * Copy Hasil Pengujian   *Copy Test Result* |  |
| Manager QA  *QA Manager* |  | | Stempel FAILED  *Stamp PASSED* |  |
|  |  | |  |  |
| Manager QA  *QA Manager* |  | |  |  |
| Manager QA  *QA Manager* |  | | SM.07.01.32 |  |
| Manager QA  *QA Manager* |  | | Stempel FAILED  *Stamp PASSED* |  |
| Manager QA  *QA Manager* |  | |  | Dept. QA  *QA. Dept* |
|  | |  |
| Manager QA  *QA Manager* |  | |  |  |
|  | | Dept. QA  *QA. Dept*  Dept. Gudang Bahan Baku  *Warehouse Raw Material Dept.* |

Tujuan : Pemeriksaan dilakukan untuk memastikan

bahwa material/bahan baku memenuhi

standar spesifikasi perusahaan dan

pelanggan.

Definisi : -

Penjelasan : Visual, Dimensi, Mekanis, Thermis, Elektris

(V,D,M,T,E)

Dokumen terkait : - Instruksi Kerja Penerimaan Bahan Baku

Std SNI (IK.07.01.01)

- Instruksi Kerja Penerimaan Bahan Baku

Std SPLN (IK.07.01.02)

- Instruksi Kerja Pengujian Tahanan

Penghantar & Conductivity Std SNI

(IK.07.01.03)

- Instruksi Kerja Pengujian Tahanan

Penghantar & Conductivity Std SPLN

(IK.07.01.04)

- Instruksi Kerja Pengujian Kuat Tarik &

Pemuluran Std SNI (IK.07.01.05)

- Instruksi Kerja Pengujian Kuat Tarik &

Pemuluran Std SPLN (IK.07.01.06)

- Instruksi Kerja Pengujian Bahan Baku Zinc

Std SNI (IK.07.01.07)

*Purpose : To ensure that the raw material comply*

*with customer and manufacturing*

*specification.*

*Definition : -*

*Explanation : Visual, Dimensions, Mechanical, Thermis,*

*Electrical (V,D,M,T,E)*

*Related Document : - Instruksi Kerja Penerimaan Bahan Baku*

*Std SNI (IK.07.01.01)*

*- Instruksi Kerja Penerimaan Bahan Baku*

*Std SPLN (IK.07.01.02)*

*- Instruksi Kerja Pengujian Tahanan*

*Penghantar & Conductivity Std SNI*

*(IK.07.01.03)*

*- Instruksi Kerja Pengujian Tahanan*

*Penghantar & Conductivity Std SPLN*

*(IK.07.01.04)*

*- Instruksi Kerja Pengujian Kuat Tarik &*

*Pemuluran Std SNI (IK.07.01.05)*

*- Instruksi Kerja Pengujian Kuat Tarik &*

*Pemuluran Std SPLN (IK.07.01.06)*

*- Instruksi Kerja Pengujian Bahan Baku Zinc*

*Std SNI (IK.07.01.07)*

Format terkait : - Pengujian Bahan Baku Rod

Cu/AAC/AAAC (F.07.01.00.01)

- Pengujian Penerimaan PVC Compound

(F.07.01.00.02)

- Pengujian Penerimaan Copper Tape,

Round Steel Wire, Flat Steel Wire, Steel

Tape, Polyester Tape, WBT

(F.07.01.00.03)

- Pengujian Penerimaan XLPE

(F.07.01.00.04)

- Pengujian Verifikasi Drop Point Pada

Grease (F.07.01.00.05)

- Pengujian Torsion & Wrapping Test

(IK.07.01.00.06)

*Related Format : - Pengujian Bahan Baku Rod*

*Cu/AAC/AAAC (F.07.01.00.01)*

*- Pengujian Penerimaan PVC Compound*

*(F.07.01.00.02)*

*- Pengujian Penerimaan Copper Tape,*

*Round Steel Wire, Flat Steel Wire, Steel*

*Tape, Polyester Tape, WBT*

*(F.07.01.00.03)*

*- Pengujian Penerimaan XLPE*

*(F.07.01.00.04)*

*- Pengujian Verifikasi Drop Point Pada*

*Grease (F.07.01.00.05)*

*- Pengujian Torsion & Wrapping Test*

*(F.07.01.00.06)*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Dibuat oleh  *Made By* | Diperiksa oleh  *Checked By* | Disetujui oleh  *Approved By* |
|  |  |  |
| Mgr. QA  *QA Manager* | Wakil Manajemen  *MR* | Plant Manager |
|  |  |  |